This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



- ® BUNDESREPUBLIK
- ® Gebrauchsmusterschrift

 ® DE 299 20 499 U 1
- (a) Int. Cl.⁷: F 16 B 5/06

B 60 R 13/02 F 16 F 15/08



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

- ② Aktenzeichen:
 299 20 499.5

 ② Anmeldetag:
 23. 11. 1999

 ④ Eintragungstag:
 17. 2. 2000
 - Bekanntmachung im Patentblatt: 23. 3. 2000

(13) Inhaber:

Schwarz Verbindungs-Systeme GmbH, 75382 Althengstett, DE

(14) Vertreter:

Blutke, K., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 71032 Böblingen

Rechercheantrag gem. § 7 Abs. 1 GbmG ist gestellt

- Schwingungsdämpfende Verbindungsanordnung zum lösbaren Verbinden zweier Bauteile mit einem auf einem hülsengeführten Bolzen verschiebbaren Entriegelungsteil
- Verbindungsanordnung zum lösbaren Verbinden zweier mit aufeinander ausgerichteten Öffnungen versehener Bauteile bei der in einer Bohrung des einen zu verbindenden Teils ein in einer Hülse mit Hülsenkopf geführter Bolzen vorgesehen ist und am Bolzenende ein Verriegelungsteil befestigt ist, das sich beim Eindrücken des Bolzens in einer mit dem anderen Teil in Verbindung stehender Blattfederanordnung verhakt und bei dem ein auf dem Bolzen bis zu einer Schulter verschiebbares Entriegelungsteil bei weiterem Eindrücken des Bolzens die Blattfederanordnung zum Lösen der Verbindung spreizt, dadurch gekennzeichnet, daß

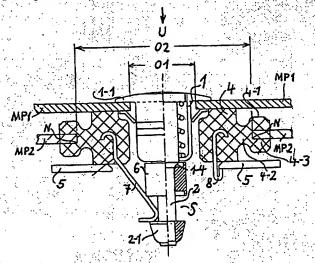
ein Schwingungsdämpferring (4) aus elastischem Material vorgesehen ist.

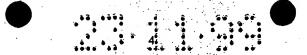
in dessen Öffnung die Hülse (1) angeordnet ist und auf dem das mit dem Hülsenkopf (1-1) verbundene erste Bauteil (MP1) aufliegt,

daß der Schwingungsdämpferring (4) eine konzentrisch zu seiner Achse angeordnete periphere Nut (N) aufweist zur Aufnahme des Randes der Öffnung (O2) im zweiten Bauteil (MP2),

daß die Blattfederanordnung (7) mit dem Schwingungsdämpferring (4) verbunden ist und

daß an der den Bauteilen (MP1, MP2) abgewandten Seite des Schwingungsdämpferringes (4) anschlagbildende Mittel (5) bezüglich der Öffnung (O2) des zweiten Bauteils (MP2) vorgesehen sind.





Titel

Schwingungsdämpfende Verbindungsanordnung zum lösbaren Verbinden zweier Bauteile mit einem auf einem hülsengeführten Bolzen verschiebbaren Entriegelungsteil.

Beschreibung

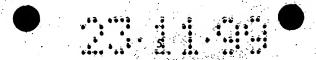
Die Erfindung bezieht sich auf eine Anordnung zum lösbaren Verbinden zweier Bauteile, bei der an beiden Bauteilen Elemente dieser Anordnung befestigt sind, welche miteinander verbunden und voneinander gelöst werden können.

Eine solche zu den sogenannten Federclipverbindungen zählende Verbindungsanordnung mit einem auf einem hülsengeführten Bolzen verschiebbaren Entriegelungsteil ist z.B. in der deutschen Patentschrift DE 41 38 047 beschrieben.

Diese Verbindungsanordnung hat neben dem schnellen
Verbindungsaufbau den Vorteil der einfachen Demontage für
Wartungsarbeiten und Reparaturen. Derartige Anordnungen werden
vorzugsweise in Flugzeugen und Kraftfahrzeugen zur Befestigung
von Innenverkleidungen benutzt.

Die im vorgenannten Patent DE 41 38 047 beschriebene
Verbindungsanordnung bezieht sich auf mit fluchtenden Öffnungen
versehene Bauteile , bei der in einer Bohrung des einen zu
verbindenden Teils ein federnd in einer Hülse geführter Bolzen
vorgesehen ist und am Bolzenende ein Verriegelungsteil
befestigt ist, das sich beim Eindrücken des Bolzens in einer am
anderen Teil befestigten Feder lösbar verhakt und bei dem ein
auf dem Bolzen bis zu einer Schulter verschiebbares
Entriegelungsteil bei weiterem Eindrücken des Bolzens die Feder
zum Lösen der Verbindung spreizt.





Diese Verbindungsanordnung nach dem Stand der Technik überträgt in einem Bauteil unerwünscht auftretende Schwingungen auf das andere Bauteil.

Zur Vermeidung dieses Nachteils ist es Aufgabe der Erfindung, eine schwingungsdämpfende Verbindungsanordnung vorzusehen.

Desweiteren ist es Aufgabe der Erfindung, für eine solche schwingungsdämpfende Verbindungsanordnung eine besonders wirksame Blattfederanordnung vorzusehen.

Diese Aufgabe der Erfindung wird in vorteilhafter Weise durch die im Anspruch 1 genannten Merkmale gelöst.

Vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen gekennzeichnet.

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in den Zeichnungen dargestellt und werden im folgenden näher beschrieben. Es zeigen:

FIG.1

eine Schnittdarstellung einer ersten Ausführungsformen der erfindungsgemäßen Verbindungsanordnung

mit einem hülsengeführten Bolzen, einem zwischen Ver- und Entriegelungsteil bildbaren ringförmigen Raum zum Eingriff von Blattfederenden und

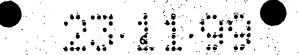
mit einem Schwingungsdämpferring, in welchem Klammern für eine Sicherungsscheibe und Blattfedern eingebettet sind.

FIG.2

eine Schnittdarstellungen einer zweiten Ausführungsformen der erfindungsgemäßen Verbindungsanordnung

mit einem hülsengeführten Bolzen, einem zwischen Ver- und Entriegelungsteil bildbaren ringförmigen Raum zum Eingriff von Blattfederenden und





mit einem Schwingungsdämpferring, an dessen Innenwandung eine Klemmhalterung für einen Sicherungsring und die Blattfeder-Anordnung angebracht ist.

FIG.3

eine perspektivische Ansicht einer hohlkegelstumpf-ähnlichen Blattfeder-Anordnung mit drei auf einem gemeinsamen Basis-Ring angeordneten Blattfederarmen.

FIG. 1 zeigt eine Schnittdarstellung einer ersten
Ausführungsformen der erfindungsgemäßen Verbindungsanordnung
mit einem hülsen(1)geführten Bolzen 2, einem zwischen Ver(2-1) und Entriegelungsteil 6 bildbaren ringförmigen Raum S zum
lösbaren Eingriff des freien Endes des Armes einer Blattfeder
(7) (Hinweis: aus Vereinfachungsgründen wird in FIG. 1 nur ein
Blattfederarm dargestellt, für eine gut funktionierende
Verbindungsanordnung sind mindestens 2, vorzugsweise 3
Blattfederarme erforderlich) und
mit einem Schwingungsdämpferring 4, in welchem Klammern 8 für
eine Sicherungsscheibe 5 und die Blattfedern 7 eingebettet
sind.

Die Hülse 1 ist buchsenähnlich in der Bohrung Ol des ersten Bauteils MP1 befestigt. (Rillen R in der Hülse dienen dem Eingriff eines Sicherungsringes in Anpassung an unterschiedliche Stärken des Bauteils MP1 und dienen einem Toleranzausgleich).Der in der Hülse geführte Bolzen 2 ragt aus der unteren Öffnung der Hülse heraus. Auf dem herausragenden Stück des Bolzens ist ein ringförmiges Entriegelungselement (Spreizelement) 6 verschieblich angeordnet. Der Bolzen hat an seinem Ende ein Verriegelungsstück 2-1. Der Durchmesser dieses Verriegelungsstückes ist größer als der des Bolzens im

Verschiebebereich des Entriegelungsstückes. Letzteres ist zwischen diesem Verriegelungsteil 2-1 und dem Schulterabsatz 1-4 am Bolzen 1 verschiebbar angeordnet.

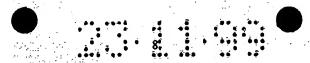
In der in FIG. 1 dargestellten Position ist zwischen dem Entriegelungsteil 6 und dem Verriegelungsteil 2-1 ein ringförmiger Eingriffsbereich S für die Enden der Blattfedern 7 ausgebildet.

Zum Lösen der Verbindung wird der Bolzen in Richtung U gegen die Kraft der Blattfederenden gedrückt ,dabei spreizt das sich mitbewegende Entriegelungsteil (Spreizring) 6 die Enden der Blattfedern aus dem sich verkleinernden Eingriffsbereich S :das Bauteil MPl samt der mit ihm verbundenen Hülse 1 kann dann aus dem Bereich der gespreizten Blattfeder (7) enden herausgezogen werden. Die Blattfeder 7 ist über den Schwingungsdämpferring 4 mit dem zweiten Bauteil MP2 verbunden.

Zur Verbindung beider Bauteile MP1 und MP2 wird der Bolzen 1 und mit ihm das konische Verriegelungsteil 2-1 in Richtung U gedrückt; dabei werden die Enden der Blattfedern nach außen gepreizt bis sie schließlich in den Engriffsbereich S "einrasten" (einhaken), wobei das Entriegelungsteil durch die Blattfederenden entgegen der Richtung U verschoben wird.

Der Schwingungsdämpferring 4 weist einen peripheren Wulst 4-1 mit einem Hals-(4-2) und einem Kopfteil 4-3 auf. Im Kopfteil 4-3 ist eine Nut N zur Aufnahme des Randes der Bohrung O2 im zweiten Bauteil MP2 vorgesehen.

Der Sicherungsring 5 - er verhindert, daß bei Extrembelastung in der entgegengesetzten Richtung zu U der Schwingungsdämpfungsring nicht durch die Bohrung Ol hindurchgezogen werden kann- hat einen Außendurchmesser größer als der Bohrungsdurchmesser O2 .



Er ist durch Klammern 8 mit dem Schwingungsdämpferring 4 verbunden, die ebenso wie die Blattfedern 7 in diesen Schwingungsdämpferring eingebettet sind.

Der Schwingungsdämpferring 4 kann aus schwingungsdämpfenden Materialien wie Gummi, Kunststoff (insbesondere Silikon) oder dergleichen hergestellt sein.

FIG.2 zeigt

eine Schnittdarstellung einer zweiten Ausführungsformen der erfindungsgemäßen Verbindungsanordnung

mit einem hülsengeführten Bolzen, einem zwischen Ver- und Entriegelungsteil bildbaren ringförmigen Raum zum Eingriff von Blattfederenden und

mit einem Schwingungsdämpferring, an dessen Innenwandung eine Klemmhalterung 9 für den Sicherungsring 5' und die Blattfederanordnung 7' angebracht ist.

Bis auf die Befestigung des Sicherungsringes 5' und der Blattfedern 7' entspricht die in FIG. 2 gezeigte Ausführungsform der in FIG. 1.

In der Ausführungsform gemäß FIG.2 sind die Blattfedern und der Sicherungsring von einer die Innenwandung des Schwingungsdämpferringes übergreifenden Klemmhalterung 9 gehalten.

Durch diese Klemmhalterung bedingt ergibt sich eine größere Bauhöhe dieser Verbindungsanordnung als in FIG.1.

Auf eine weitere Möglichkeit der Befestigung wird im Zusammenhang mit der Darstellung in FIG. 3 hingewiesen.

Die Blattfeder-Anordnung kann unterschiedlich ausgebildet sein. So können z.B. getrennte oder miteinander verbundene



Blattfedern verwendet werden, deren freie Enden zum form- und kraftschlüssigen Eingriff in den Eingriffsraum ausgebildet sind. Die Blattfederarme können streifenförmig, sich zum freien Ende hin verjüngend o.a. ausgebildet sein.

Das feste Ende der Blattfeder kann unterschiedlich fixiert

Der ringförmige Eingriffsraum S erfordert eine Blattfederanordnung mit mindestens zwei, vorzugsweise drei Blattfederarmen, die auf einem gedachten Umfang gleichmäßig verteilt sein sollen.

FIG.3 zeigt

sein.

eine perspektivische Ansicht einer hohlkegelstumpf-ähnlichen Blattfeder-Anordnung 3 mit drei auf einem gemeinsamen Basis-Ring angeordneten Blattfederarmen 3-1, 3-2 und 3-3.

Die Blattfederarme verjüngen sich zu ihrem freien Ende hin. Sie haben eine gemeinsame Basis 3-B, die kreisringförmig zusammengebogen ist. Die freien Enden der Blattfederarme sind nach innen einander zugeneigt. Sie bilden Segmente eines gedachten Hohl-Kegel-Stumpfes. Der obere Rand 3-1-1 ihres freien Endes verläuft in Aufsicht kreisringsegmentförmig, passend für einen formschlüssigen Eingriff in den ringförmigen Eingriffsraum S.

In einer Schnittbetrachtung bei einer durch die gedachte Achse der dargestellten Blattfeder-Anordnung 3 hindurchgehenden Schnittebene ist das freie Blattfederende leicht nach außen gebogen, so daß sich eine störungsfreie Spreizung durch das Ent- bzw Verriegelungsteil (mit einer konischen Spitze) ergibt.

Das Basisteil 3-B weist nach außen weisende Ausklinkungen 3-4, 3-5,.. auf, die als Halteanschlag für die darunterliegende Sicherungsscheibe 5 dienen, wobei der untere Rand des

10

Basisteils 3-B fest mit dem Schwingungsdämpferring 4 verbunden ist, z.B. durch Kleben, Klemmen oder Einbetten.



Schutzansprüche

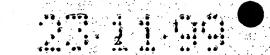
1. Verbindungsanordnung zum lösbaren Verbinden zweier mit aufeinander ausgerichteten Öffnungen versehener Bauteile, bei der in einer Bohrung des einen zu verbindenden Teils ein in einer Hülse mit Hülsenkopf geführter Bolzen vorgesehen ist und am Bolzenende ein Verriegelungsteil befestigt ist, das sich beim Eindrücken des Bolzens in einer mit dem anderen Teil in Verbindung stehender Blattfederanordnung verhakt und bei dem ein auf dem Bolzen bis zu einer Schulter verschiebbares Entriegelungsteil bei weiterem Eindrücken des Bolzens die Blattfederanordnung zum Lösen der Verbindung spreizt,

dadurch gekennzeichnet, daß

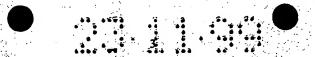
ein Schwingungsdämpferring (4) aus elastischem Material vorgesehen ist,

in dessen Öffnung die Hülse (1) angeordnet ist und auf dem das mit dem Hülsenkopf (1-1) verbundene erste Bauteil (MP1) aufliegt,

daß der Schwingungsdämpferring (4) eine konzentrisch zu seiner Achse angeordnete periphere Nut (N) aufweist zur Aufnahme des Randes der Öffnung (O2) im zweiten Bauteil (MP2) daß die Blattfederanordnung (7) mit dem Schwingungsdämpferring (4) verbunden ist und daß an der den Bauteilen (MP1,MP2) abgewandten Seite des Schwingungsdämpferringes (4) anschlagbildende Mittel (5) bezüglich der Öffnung (O2) des zweiten Bauteils (MP2) vorgesehen sind.



- 2. Anordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das anschlagbildende Mittel ein Scheibenring (5) ist, dessen Außendurchmesser größer als der Durchmesser der Öffnung (02) im zweiten Bauteil (MP2) ist.
- 3. Anordnung nach Anspruch 1 oder 2,
 dadurch gekennzeichnet, daß
 das anschlagbildende Mittel mittels Klammern (8) mit dem
 Schwingungsdämpferring (4) verbunden ist, wobei jeweils ein
 Klammerende im Schwingungsdämpferring (49) eingebettet (z.B.
 einvulkanisiert oder vergossen) ist.
- 4. Anordnung nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet, daß
 die Blattfederanordnung (7) durch Einbettung (z.B.
 Einvulkanisieren oder Vergießen) im Schwingungsdämpferring
 (4) mit diesem verbunden ist.
- 5. Anordnung nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet, daß
 das anschlagbildende Mittel und/oder die
 Blattfederanordnung (7) mit einer die Innenwandung des
 Schwingungsdämpferrings(4) übergreifenden Klemmhalterung (9)
 verbunden sind.
- 6.Anordnung nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet, daß
 die Blattfederanordnung (3) ein ringförmig gebogenes
 Basisteil (3B) ausweist, von dessen oberem Rand mindestens
 zwei sich zum freien Ende hin verjüngende und nach innen
 geneigte Blattfederarme (3-1, 3-2, 3-3) ausgehen,



daß deren freie Enden (3-1-1) kreisringsegmentförmig ausgebildet sind für einen formschlüssigen Eingriff in den zwischen Verriegelungsteil (2-1) und Entriegelungsteil (6) gebildeten ringförmigen Eingriffsraum (S) und daß deren freie Enden durch das Entriegelungsteil (6) spreizbar ausgebildet sind.

- 7. Anordnung nach Anspruch 6,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß die freien Enden der Blattfederarme nach außen gebogen
 (gewölbt) sind.
- 8. Anordnung nach Anspruch 6;
 dadurch gekennzeichnet,
 daß das Basisteil (3B) nach außen weisende Ausklinkungen
 (3-4, 3-5) aufweist.
- 9. Anordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 8,
 dadurch gekennzeichnet, daß
 bei Eingriff der Blattfederarmenden in den zwischen
 Verriegelungsteil(2-1) und Entriegelungsteil (6) gebildeten
 Eingriffsraum (S) das Entriegelungsteil an den
 Blattfederarmen anliegt.



